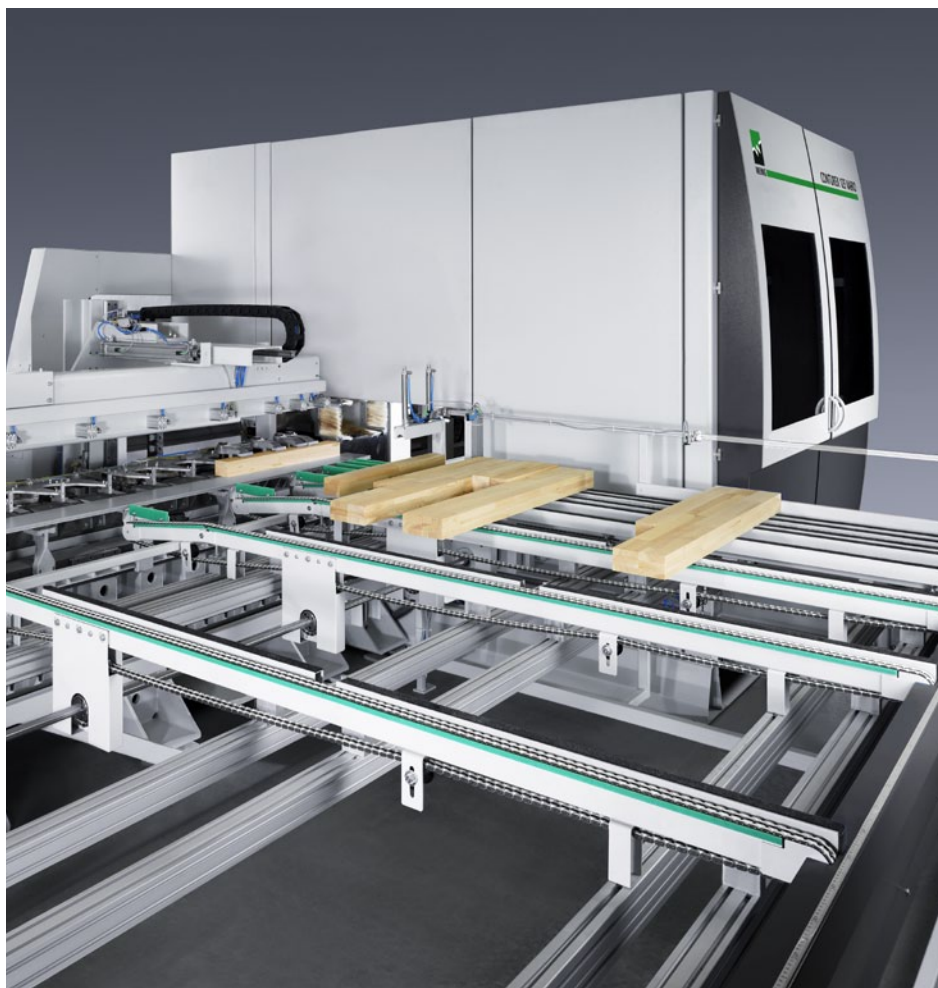


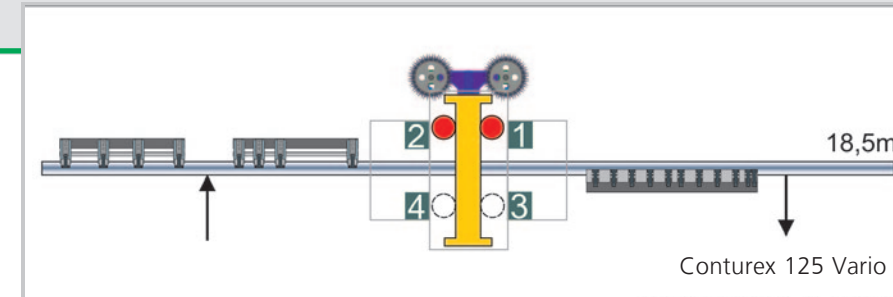
CONTUREX 125 VARIO

Das Kraftpaket an
Durchsatz und Dynamik



WEINIG Conturex 125 Vario: Das Kraftpaket an Durchsatz und Dynamik

Der WEINIG Conturex zählt bei Fensterherstellern weltweit zu den flexibelsten und leistungsstärksten CNC-Bearbeitungszentren. Die Vielfalt an Produkten und Systemen im Bereich Fenster, Türen und Fassaden nimmt stetig zu. Entsprechend komplex sind auch die Bearbeitungen der einzelnen Teile. Nicht nur Quer-, Längs- und Bohrbearbeitungen werden in hoher Qualität gefordert, sondern auch aufwändige Bearbeitungen wie zum Beispiel Wechselfalz-Fräsungen, Schloßkästen oder Schwalbenschwanzverbindungen an Fassaden- und Wintergartenteilen. Hohen Stellenwert hat auch die Beschlagsbearbeitung. Darunter sind alle Bohrungen und Fräsungen für Griffoliven, Eck-/Scherenlager, Bohrzapfen oder Signierungen für Schließstücke, Türenbänder unterschiedlichster Ausführungen, Mehrfachverriegelungen, Bohrungen für Kabelführung und Montage, Griffmuscheln an HS-Türen, und vieles mehr zu verstehen. Auch diese Anforderungen leistet der Conturex höchst flexibel und vollautomatisch.



Zu dieser hohen Dynamik kommt mit dem neuen Conturex 125 Vario eine Anlage mit höchster Durchsatzleistung in die bewährte Conturex-Serie. Die komplexen Abläufe wurden nochmals optimiert. Dadurch ist eine Leistungssteigerung von bis zu 20% möglich. Durch die neue Kombination von variablen Zangentischen wird die Anlage voll doppelteilfähig. Damit verbunden ist die erhebliche Minimierung der Werkzeugwechselzeiten. Gleichzeitig wird die gesamte Anlage wesentlich geringer beansprucht. Berücksichtigt wurde bei der Ablaufoptimierung auch die geforderte Flexibilität heutiger Fenster- und Türensysteme.

Höchstmaß an Leistung und Dynamik – Conturex 125 Vario:

- nochmalige Leistungssteigerung bis zu 20%
- unabhängige und intelligente Zangentisch-Kombination
- vorteilhafte Doppelteilbearbeitung – quer und längs
- effizienter und hochoptimierter Arbeitsablauf
- geringste Werkzeugwechselzeiten
- mannarme Fertigung durch Vollautomatisierung
- Einzelteil-Komplettbearbeitung
- Energieeffizienz durch Rückspeiseeinheit (Opt.)
- ideal für industriellen Mehrschichtbetrieb



Technische Daten

- min./max. Teilebreite 25-260 mm
- min./max. Teiledicke 40-150 mm
- min./max. Teillelänge 175-6.000 mm
- Bearbeitung am Teil sechsseitig
- Spanndornlänge ab HSK 290 mm
- max. Werkzeuggewicht 12 kg
- max. Werkzeug Ø 340 mm
- max. Schlitztiefe 140 mm
- Tische:
 - 2 x VarioPowerGrip, 1 x PowerGrip
- Automatisierung Einlauf ja
- Automatisierung Auslauf ja
- Werkzeugmagazine 2 x 24 Plätze
- ext. Magazin bis 220 Plätze
- Achsen 3, 4 oder 5
- Werkstückvermessung ja
- Vollkapselung ja



Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

CONTUREX 125 VARIO



Produktbereich Fenster

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80
info-window@weinig.com
www.weinig.com