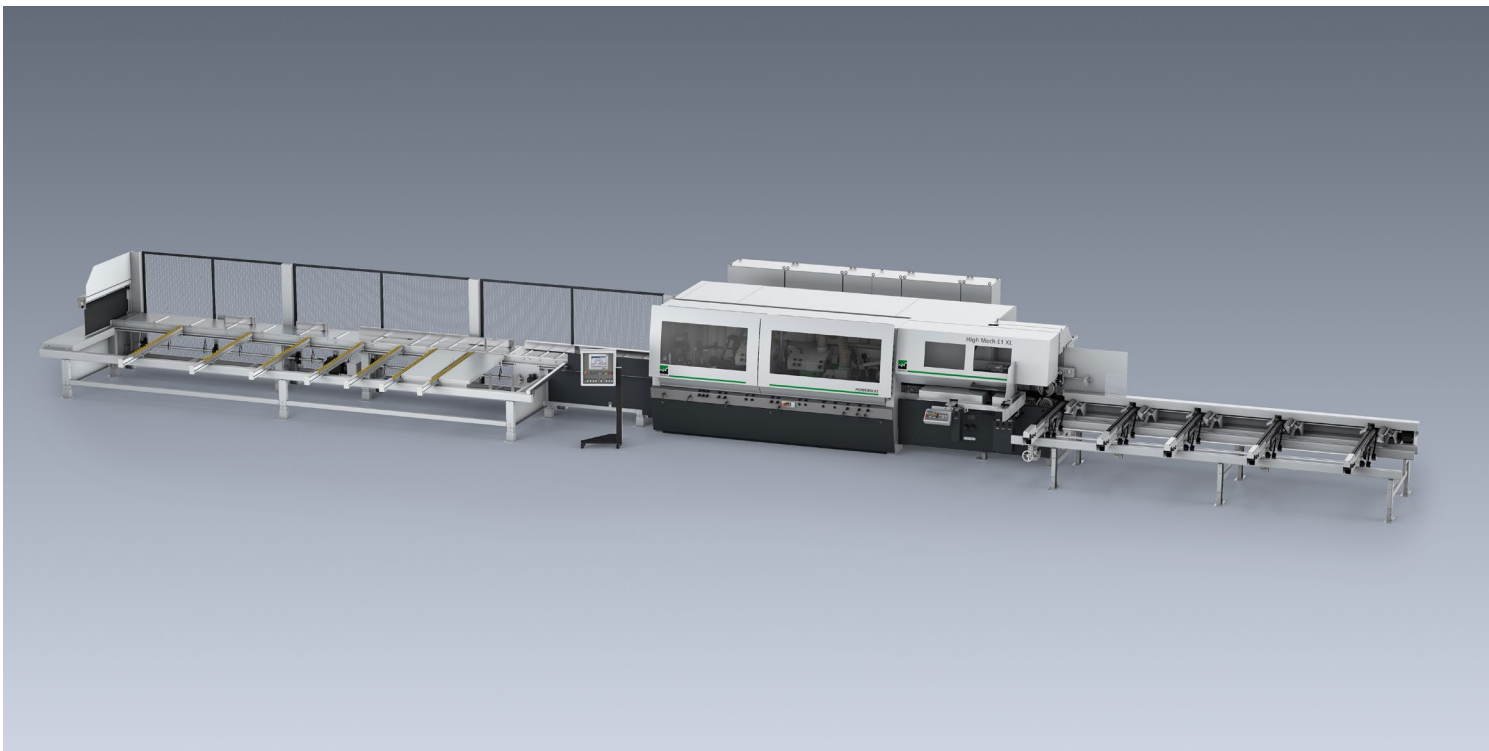


# AUTOMATISIERUNGSPAKET FÜR POWERMAT

Nutzen Sie Ihre Hobelmaschine effizient!

... und steigen Sie damit auf in eine neue Leistungsklasse.



## Das bietet Ihnen das WEINIG Automatisierungspaket:

### Optimale Produktqualität

- Kontinuierlicher Materialfluss
- Materialschonender Transport

### Maximale Leistung

- Stetige Materialverfügbarkeit durch Pufferfunktion
- Effiziente Nutzung der Vorschubgeschwindigkeit

### Bedienerfreundliche Konzeption

- Zentrale Bedienung über ein Bedienpult
- Ergonomische Arbeitsplatzgestaltung
- Wartungsfreundlicher Aufbau
- Integriertes Sicherheitskonzept

## Leistung

Max. Vorschubgeschwindigkeit der Hobelmaschine 6 - 60 m/min  
Max. Taktzahl 25 Teile/min

## Werkstückabmessungen

Länge min. - max.

Standard 1.800 - 6.100 mm

Option 1.800 - 9.000 mm

Breite min. - max. 50 - 300 mm

Dicke min. - max. 20 - 200 mm



# AUTOMATISIERUNGSPAKET FÜR POWERMAT

## Highlights

- Frequenz geregelter Antrieb für Beschleuniger
- Zentrale Höhenverstellung der oberen Vorschubwalze und Andruckeinheiten auf Teiledicke, ohne Werkzeug
- Zentrale Breitereinstellung, ohne Werkzeug
- Manuelle Höhenverstellung der unteren Vorschubwalze und der Entlastungsrollen
- Leerlaufrollen, pneumatisch hoch-tief gesteuert
- Anwählbarer Taktbetrieb
- Produktion für Mehrfachteile
- Online-Verkettung der Beschleuniger- und Auszugsgeschwindigkeit mit Hobelmaschine
- Rollenbahn frequenz geregelt
- Option motorische Verstellung der Achsen in Verbindung mit PowerCom-Steuerung der Hobelmaschine

**Die Werkstücke werden vom Bediener auf den Querförderer aufgelegt, quergepuffert und mittels Beschleuniger der Hobelmaschine kontinuierlich zugeführt.**

**Automatischer Abtransport der Werkstücke nach der Hobelmaschine durch eine motorisch angetriebene Rollenbahn und einen pneumatischen Querabschub.**

## Technische Daten

### Einlaufautomatisierung High Mech E1 XL

#### Querförderer

Arbeitshöhe	900 mm
Förderlänge	1.500 mm
Anzahl der Bahnen	5 St.
Vorschubgeschwindigkeit	ca. 18 m/min
Antriebsmotor	1,1 kW

#### Beschleuniger

Vorschubwalzenbreite	50 mm / 100 mm
Vorschubwalzendurchmesser	236 mm
Angetriebene Vorschubwalzen	
Standard	1 oben, 1 unten
Option	2 oben, 2 unten
Antriebsmotor	3 kW

### Auslaufautomatisierung High Mech A1 XL

#### Rollenbahn mit Abschubeinheit

Arbeitshöhe	900 mm
Abschubeinheiten	5 St.
Förderlänge	9.250 mm
Antriebsmotor	2,2 kW

#### Querabschub

mit 5 Einheiten, pneumatisch

#### Querpuffer

Röllchenschienen	5 St.
------------------	-------



#### Produktbereich Profilieren

MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Deutschland

Telefon +49 9341 86-0  
Fax +49 9341 7080  
info-profiling@weinig.com  
www.weinig.com