

# EINLAUFAUTOMATISIERUNG HIGH MECH E1

Nutzen Sie Ihre Hobelmaschine effizient!

... und steigen Sie damit auf in eine neue Leistungsklasse.



**Das bietet Ihnen die WEINIG High Mech E1:**

## **Optimale Produktqualität**

- Kontinuierlicher Materialfluss
- Materialschonender Transport

## **Maximale Leistung**

- Stetige Materialverfügbarkeit durch Pufferfunktion
- Effiziente Nutzung der Vorschubgeschwindigkeit

## **Bedienerfreundliche Konzeption**

- Zentrale Bedienung über ein Bedienpult
- Ergonomische Arbeitsplatzgestaltung
- Wartungsfreundlicher Aufbau
- Integriertes Sicherheitskonzept



# EINLAUFAUTOMATISIERUNG HIGH MECH E1

## Highlights

- Frequenz geregelter Antrieb für Beschleuniger
- Zentrale Höhenverstellung der oberen Vorschubwalze und Andruckeinheiten auf Teiledicke, ohne Werkzeug
- Zentrale Breiteneinstellung, ohne Werkzeug
- Anwählbarer Taktbetrieb
- Online-Verkettung der Geschwindigkeit mit der Hobelmaschine
- Option motorische Verstellung der Achsen in Verbindung mit PowerCom-Steuerung der Hobelmaschine

**Die Werkstücke werden vom Bediener auf den Querförderer aufgelegt. Nach einer visuellen Begutachtung werden die Teile quergepuffert und mittels Beschleuniger der Hobelmaschine kontinuierlich zugeführt.**

## Technische Daten

### Querförderer

Arbeitshöhe	900 mm
Förderlänge	1.500 mm
Anzahl der Bahnen	5 St.
Vorschubgeschwindigkeit	ca. 18 m/min
Antriebsmotor	0,75 kW

### Leistung

Vorschubgeschwindigkeit der Hobelmaschine	
Standard	6 - 60 m/min
Option	8 - 100 m/min
Max. Taktzahl	40 Teile/min

### Beschleuniger

Vorschubwalzenbreite	50 mm
Vorschubwalzendurchmesser	170 mm
Angetriebene Vorschubwalzen	
Standard	1 oben, 1 unten
Option	2 oben, 2 unten
Antriebsmotor	3 kW

### Werkstückabmessungen

Länge min. - max.	1.800 - 6.100 mm
Breite min. - max.	50 - 230 mm
Dicke min. - max.	12 - 100 mm
Max. Querschnitt	100 cm <sup>2</sup>



### Produktbereich Profilieren

MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Deutschland

Telefon +49 9341 86-0  
Fax +49 9341 7080  
info-profiling@weinig.com  
www.weinig.com