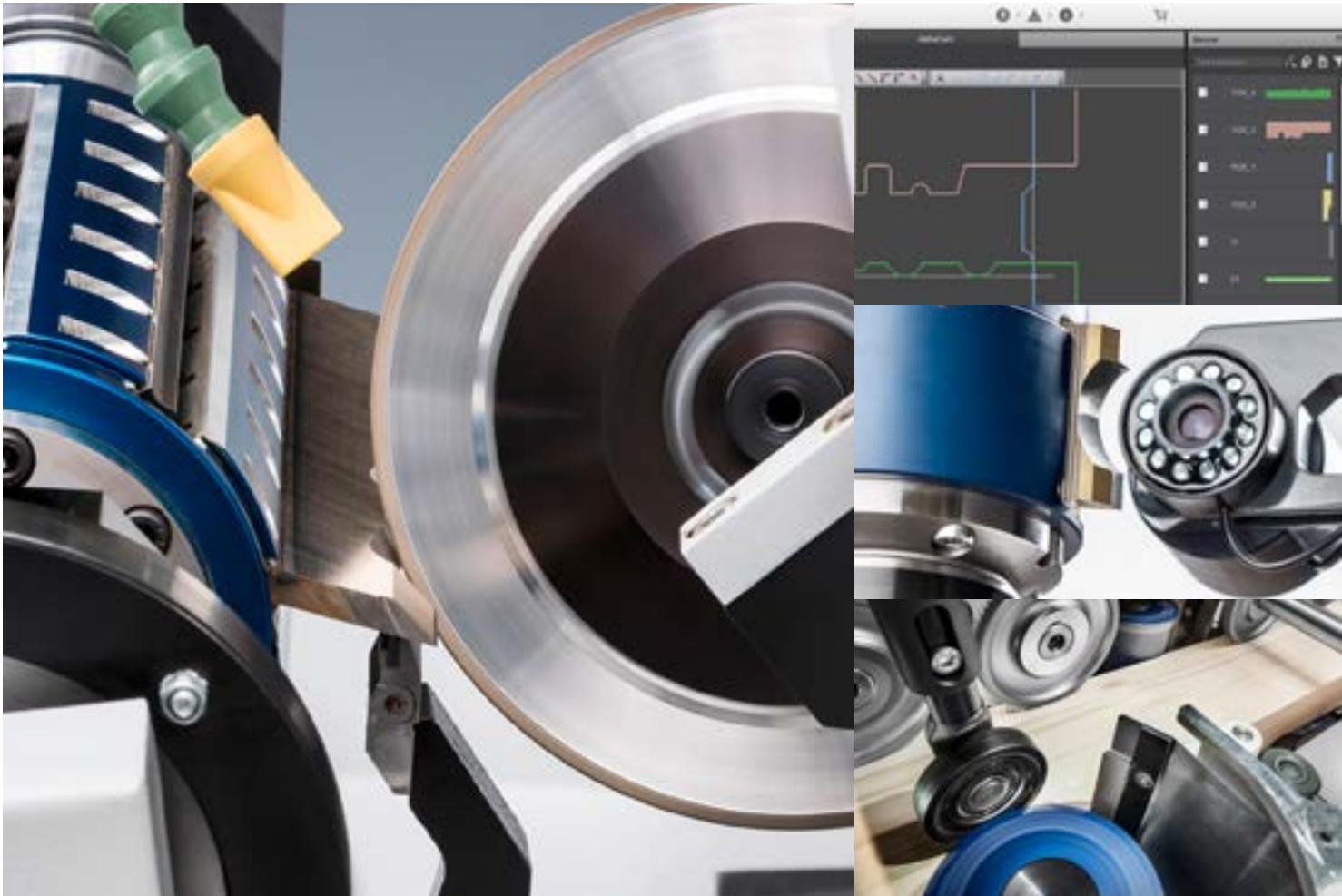


RONDAMAT 1000 CNC

Die neue CNC-Schleifmaschine für optimale Wertschöpfung im Schleifraum



Rondamat 1000 CNC: Vollautomatisches Werkzeugschleifen mit höchster Präzision

Die effiziente Organisation des Arbeitsumfeldes spielt eine immer größere Rolle bei der Optimierung des Fertigungsablaufs. Das volle Leistungspotential Ihrer Kehlmaschine können Sie schließlich nur dann ausschöpfen, wenn die Werkzeuge geschliffen, vermessen und verfügbar sind. Der Rondamat 1000 CNC schleift Werkzeuge vollautomatisch anhand der CAD-Zeichnung aus dem Moulder Master und bildet damit die Basis für präzises Profilieren auf der Kehlmaschine. Mit dem Rondamat 1000 CNC heben Sie Ihren Schleifraum in Bezug auf Wirtschaftlichkeit und Wertschöpfung auf ein neues Niveau.

Ihre Vorteile

- Vollautomatisches Schleifen des Profilmessers aus dem vollen Blankett
- Mannloses Arbeiten nach dem Einrichten der Maschine
- Konstant hohe Qualität unabhängig vom Bediener
- Enorme Zeitersparnis durch automatischen Datenimport aus Moulder Master
- Hohe Präzision durch Schleifen auf Basis von CAD-Daten
- Schablonenherstellung und -aufbewahrung entfällt
- Grafische Darstellung der Werkzeuge für bessere Übersichtlichkeit und Vermeidung von Bedienfehlern
- Geeignet für rechts- und linksdrehende Werkzeuge mit HSS- und Hartmetall-Schneiden
- Hohe Sicherheit durch Vollkapselung
- Unabhängigkeit von Werkzeuglieferanten





WEINIG System Plus

- Moulder Master für die Erstellung und Verwaltung von Profil- und Werkzeugzeichnungen
- OptiControl Digital für schnelles und präzises Vermessen der Werkzeuge
- Powermat für die Profilproduktion mit höchsten Qualitätsansprüchen

Die wichtigsten technischen Daten:

Werkzeugbreite max.	360 mm
Werkzeugflugkreis max.	300 mm
Werkzeuggewicht max.	80 kg
PowerLock-Werkzeugaufnahme	Standard
Freiwinkelschliff radial am Messerrücken	10 - 30 Grad
Freiwinkelschliff seitlich	0 - 20 Grad
Schleifscheibendurchmesser min./ max.	150 - 200 mm
Schleifspindeltrieb	1,5 kW
Schleifspindeldrehzahl, frequenzgeregelt	1.500 - 3.000 U _p M
Vollkapselung der Maschine	Standard
Automatische Schleifscheibenvermessung	Option
Schleifspindel mit HSK-Aufnahme	Option
Schleifscheibenmagazin mit 3 Plätzen	Option
Zentrale Kühlmittleinrichtung mit Filtervlies	Option
Gesamtanschlusswert	ca. 3 kW



1 Vollautomatisches Schleifen

Unabhängig von den Fertigkeiten des Bedieners werden Profilmesser aus einem vollen Blankett mit konstant hoher Qualität hergestellt. Die Erstellung der Schablone entfällt komplett.

2 Verwaltung der Werkzeugdaten

Am Bedienterminal werden zentral alle Werkzeugdaten verwaltet. Durch die übersichtliche Menüführung und die grafische Darstellung der Werkzeuge werden Bedienfehler vermieden.

3 Schleifspindel mit HSK-Aufnahme

Die HSK-Aufnahme erlaubt einen schnellen Wechsel der Schleifscheibe und verkürzt damit die Umrüstzeit innerhalb der Bearbeitung. Zudem ist eine hohe Rundlaufgenauigkeit gewährleistet.

4 Schleifscheibenmagazin

Das Schleifscheibenmagazin mit 3 Plätzen ermöglicht den automatischen Wechsel der Schleifscheibe und damit eine Komplettbearbeitung des Profilmessers ohne Eingriff des Bedieners. Das reduziert die Stillstandzeiten und erhöht die Sicherheit des Bedieners.

5 Zentrale Kühlmittleinrichtung

Das Kühlmittel wird durch ein Filtervlies gereinigt und kann dadurch wiederverwendet werden. Sowohl der Kühlmittelverbrauch als auch der Wartungsaufwand sinken deutlich.

RONDAMAT 1000 CNC



Produktbereich Profilieren

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 9341 86-0
Fax +49 9341 7080
info-profiling@weinig.com
www.weinig.com