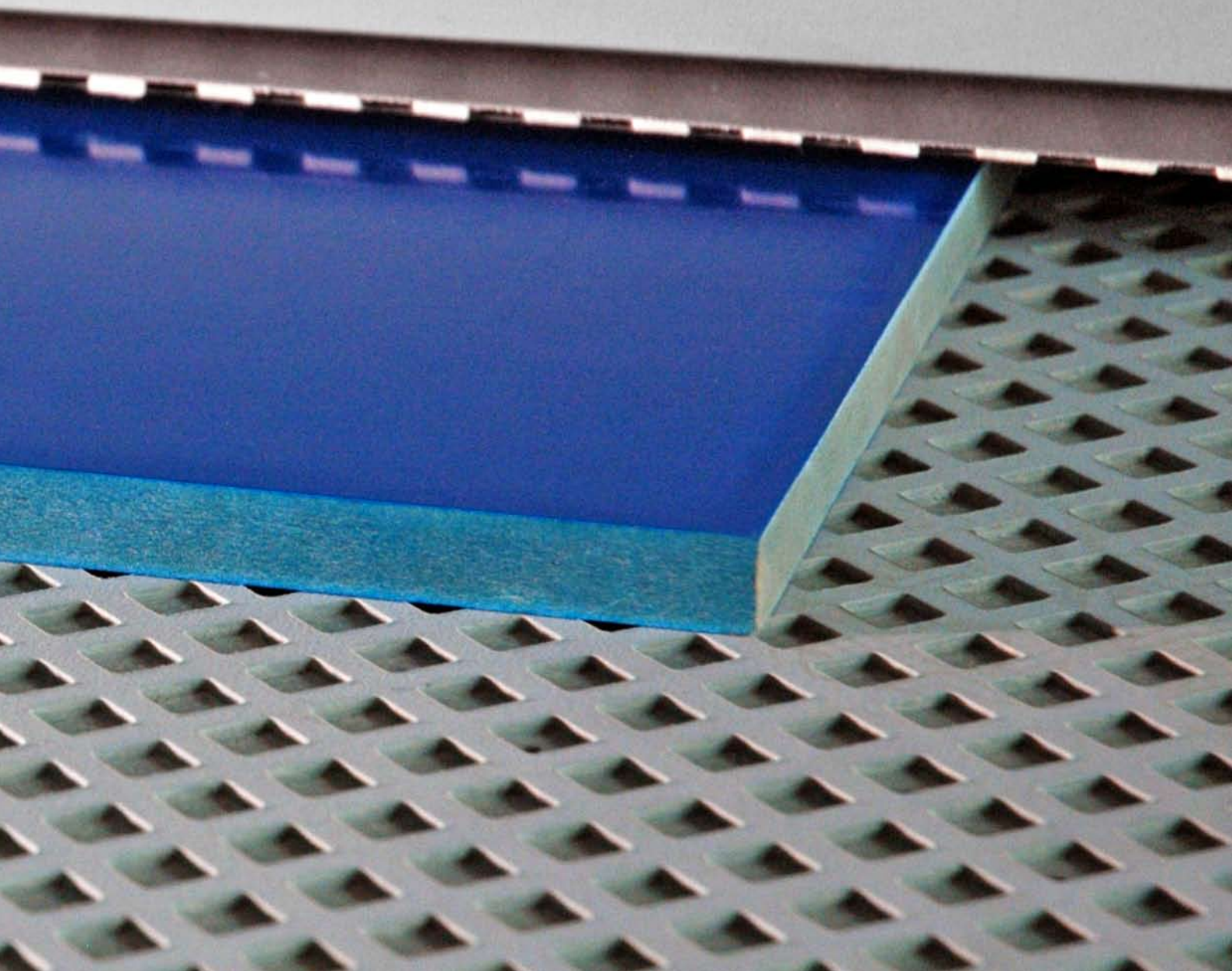


KUNDIG

Schleifmaschinen
der Spitzenklasse

Lackschleifen

Maschinell, professionell
und so effizient wie noch nie



KÜNDIG Brilliant-1: Kompakte und vielseitige Lack-Schleifmaschine für Handwerksbetriebe mit hohen Ansprüchen

KÜNDIG Brilliant-1 1100-Cd-L

Lackschleifmaschine mit einem Diagonal-Schleifaggregat für höchste Ansprüche

- Stabile, platzsparende Bauweise mit konstanter Arbeitshöhe
- Motorische, feinregulierbare Höhenverstellung mit digitaler Anzeige
- Elektronische stufenlose Vorschubregelung (3 - 15 m / min)
- Elektronisches Schleifkissen mit einer Segmentbreite von 22 mm und einstellbarem Kantendruck
- Vakuumvorrichtung für den ganzen Arbeitstisch mit Spezialzone für kurze Werkstücke
- Abstrahldüsen zur Schleifbandreinigung mit separaten Absaugkanälen
- Pneumatisches Heben und Senken der Kontaktwalze gemäß Aggregatswahl
- Vollautomatische Schnelleinstellung und Vorschubauslösung (Enormatic-Steuerung)
- Werkstücküberdicken-Sicherung mit Vorschub-Sofortstopp und Abhebeautomatik
- SPS-Steuerung mit Touchscreenbedienung
- Gewählte Einstellungen können per Tastendruck gespeichert und entsprechend bezeichnet werden (Teach-In-Abspeicherung)
- Werkstückauflagetische am Ein- und Auslauf der Maschine
- Stufenlose Regulierung der Geschwindigkeit und des Auflagedruckes des Schleifbandes
- eco* Energiesparmodus



1



Diese 6 wichtigen Argumente sprechen für die Lackschleifmaschinen von KÜNDIG

1 Die kompakte, stabile und hochwertige Bauweise der KÜNDIG Lackschleifmaschinen sorgt für Schleifpräzision und Betriebssicherheit

KÜNDIG Breitband-Schleifmaschinen werden nach den Regeln des klassischen Maschinenbaus gefertigt:

- Robuste und maschinell bearbeitete Stahl-Rahmenkonstruktion
- Die beweglichen Bauteile werden auf 1/100 mm genau bearbeitet
- Einbau ausschließlich erstklassiger, hochwertiger Komponenten

Dadurch erhalten unsere Maschinen eine große Stabilität, die anerkannte Zuverlässigkeit und eine jahrzehntelang währende Betriebssicherheit.

2 Die kontrollierte Werkstückführung ist die Grundlage für hervorragende Schleifresultate

Alle Werkstücke werden vor dem Schleifprozess ausgemessen:

- Automatische Dickenmessung über die gesamte Werkstückbreite
- Automatische Randerfassung: Die seitlichen Werkstückränder und mögliche Unebenheiten werden durch Tastrollen ermittelt.

Die so gewonnenen Informationen dienen der Steuerung der Durchlasshöhe und dem präzisen Einsatz des Segmentschleifkissens. Beides dient dazu, beste Schleifresultate zu garantieren.

3 Die richtungsweisenden Innovationen des maschinellen Schleifens: die Diagonalschleiftechnik, das Hochglanzaggregat, das neue Verfahren im Kantenbereich

Die maschinelle Schleiftechnik hat in den letzten Jahren erstaunliche Fortschritte gemacht und neue Möglichkeiten der Bearbeitung von hochwertigen Oberflächen eröffnet. Etliche der bahnbrechenden Neuerungen gehen auf die Forschungsarbeit von KÜNDIG zurück und sind heute patentiert. Für die Werkstückführung, die Bearbeitung der Werkstückränder, das Lack- und Hochglanzschleifen sind effiziente schleiftechnische Lösungen gefunden worden.

Am meisten internationale Anerkennung hat uns bis heute die patentierte Diagonalschleiftechnik gebracht. Beim konventionellen, parallelen Schleifen entstehen durch minimale, unvermeidliche Verschleißerscheinungen der Schleifbänder störende Schleifspuren auf den Werkstücken. Diese bekannten Schleiffehler werden durch das Diagonalschleifen verwischt. Das Schleifbild wird sichtbar ausgeglichener und weicher. KÜNDIG Diagonalaggregate lassen sich an jeder gewünschten Position einsetzen. Die Umstellung erfolgt mit wenigen Handgriffen.



KÜNDIG AG • Ein Schweizer Familienunternehmen mit Tradition und Zukunft

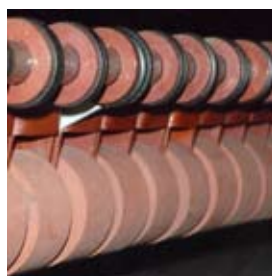
Mit der Gründung im Jahre 1945 in Zürich legte Armin Kündig den Grundstein zu einer Unternehmung, die sich seither zu einem der führenden Hersteller von Schleifmaschinen entwickelte.

Heute hat die KÜNDIG AG ihren Hauptsitz in Wetzikon (Zürich/Schweiz). Dank renommierter Partner-Unternehmen und eigener Tochtergesellschaften in Deutschland, Frankreich und England verfügt sie über ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz. Produziert wird in Wetzikon und Gotha (Thüringen/BRD).

Die KÜNDIG AG hat ihren Charakter als mittelständisches Familienunternehmen erhalten. Alle Aktien sind in Familienbesitz.

Die Geschäftsführung liegt bei Hansruedi Kündig Betriebsökonom MBA und Stephan Kündig Maschinen-Ingenieur FH.

2



KÜNDIG Brilliant-3 mit neuem Hochglanz-Querschleifaggregat: Hochwertiger Lack-Kreuzschliffautomat für industrielle Ansprüche

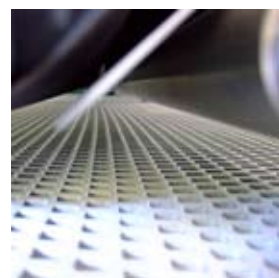


KÜNDIG Brilliant-3 1350-CeDh-L

Lack-Kreuzschliffautomat für hochwertige Oberflächen mit drei Schleifaggregaten und Diagonaltechnik für höchste industrielle Ansprüche

- Grundsätzlich identische Ausstattung wie KÜNDIG Brilliant-1 1100-Cd-L und zusätzlich:
- Stufenlose Regulierung der Geschwindigkeiten und des Auflagedruckes aller Schleifbänder
- Bandeingabetüre mit Gasdruckfeder nach oben öffnend
- Spezielles Hochglanz-Querschleifaggregat mit Doppelantrieb für Lackzwischen-schliffe höchster Qualität

3



4

Die Qualität der Schleifaggregate ist ausschlaggebend für ein ausgezeichnetes Schleifergebnis

Beim Lackzwischenstrich werden wenige 1/100 mm der Oberfläche abgetragen, beziehungsweise beim Schleifen von Folien, aufgeraut. Um diese von Auge kaum wahrnehmbaren Bearbeitungen durchzuführen sind hochspezifische und absolut präzise Schleifwerkzeuge notwendig.

KÜNDIG Lackschleifmaschinen verfügen über:

- Patentierte Diagonalaggregate für ein brillantes weiches Schleifbild
- Schleifaggregate mit elektronischen Schleifkissen und individuell wählbarem Druck für den heiklen Kantenbereich
- Ein querschleifendes Hochglanzaggregat, das einen sensationellen Finish beim Lackzwischenstrich erzeugt

5

Die effiziente Entfernung des Schleifstaubes ist eine notwendige Aufgabe jeder Lackschleifmaschine

Jeder Schleifprozess verursacht Schleifstaub. Er lagert sich in der Maschine, auf den Schleifbändern und auf dem Werkstück ab. Lackstaub ist besonders hartnäckig. Er ist oft klebrig, statisch aufgeladen und haftend. Damit die Qualität der Schleifergebnisse nicht beeinträchtigt wird, muss der Schleifstaub wirksam beseitigt werden:

- Schleifstaub, der sich auf dem Werkstück befindet, kann noch auf der Schleifanlage problemlos maschinell oder nach dem Schleifprozess manuell entfernt werden
- Der beim Schleifen anfallende Staub wird unmittelbar nach seiner Entstehung durch einen mit einem Industriestaubsauger vergleichbaren, starken Sog erfasst und entfernt.
- Das Schleifband wird laufend mit Düsen abgeblasen und so gereinigt.

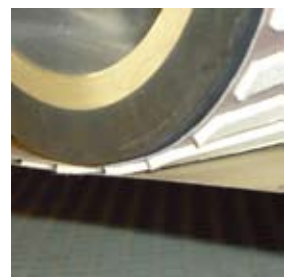
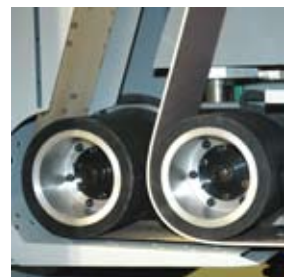
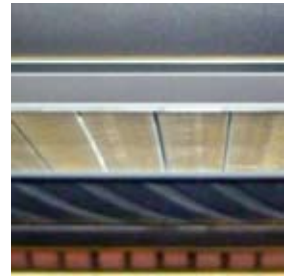
6

KÜNDIG Lackschleifmaschinen zeichnen sich durch ihre hohe Benutzerfreundlichkeit aus

Seit Jahrzehnten ist es KÜNDIG ein zentrales Anliegen Schleifmaschinen so benutzerfreundlich wie möglich zu gestalten. Da verschiedene Menschen mit unterschiedlicher Erfahrung damit arbeiten, sind KÜNDIG Schleifmaschinen so konzipiert, dass sie für alle möglichst komfortabel bedient werden können:

- Komfortbedienung: KÜNDIG Lackschleifmaschinen lassen sich mit der Enormatic-Taste schnell, zuverlässig und äußerst bequem bedienen. Der Schleifprozess startet völlig automatisch.
- Manuelle Bedienung: KÜNDIG Lackschleifmaschinen können ebenso einfach mit lediglich 3 durchdachten und bewährten Bedienelementen manuell gesteuert werden.
- Bedienung via Touchscreen: Alle Einstellungen, wie die Auswahl der Aggregate, die Vorschub- und die Schleifbandgeschwindigkeit, die Programmauswahl, etc. lassen sich auch über den einfach gehaltenen Touch-Screen vornehmen und für künftige Arbeiten abspeichern.

4



5



6



KÜNDIG Lackschleifmaschinen im Urteil von Anwendern



**ARMIN
HUNZIKER
AG**

MALEN · SPRITZEN · BESCHRIFTEN



FÜSSLER

Innenausbau

WFL -
Wilhelm Füssler Innenausbau GmbH

Rolf Pfenninger und Ruben Colamarino, Sie sind für die Spritzarbeiten und Lackoberflächen bei der Armin Hunziker AG verantwortlich. Was ist Ihre Aufgabe?

Im Spritzwerk führen wir vor allem Lackarbeiten durch. Unsere Auftraggeber sind häufig Schreinerbetriebe, die höchste Ansprüche an die Oberflächen stellen. Diese Qualität kann nur mit perfekter Vorarbeit, also durch einen absoluten perfekten Vorschleiff, erreicht werden.

Was hat sich mit der Lackschleifmaschine von KÜNDIG in Ihrer Arbeit verändert?

Unmittelbar nach der Inbetriebnahme und der Instruktion konnte die Lackschleifmaschine eingesetzt werden. Dies hat zu einer Qualitätssteigerung in der Lackiererei geführt. Die KÜNDIG Brilliant-1 erreicht im Schleifen eine Präzision, die deutlich über dem Handschliff selbst von Spezialisten liegt. Zudem sind wir durch die Zeitersparnis flexibler und produktiver im Arbeitsprozess geworden.

Alexander und Melanie Hardieck, Sie sind Eigentümer der Wilhelm Füssler Innenausbau GmbH. Für Ihre Produktion haben Sie eine KÜNDIG Brilliant-3 Lackschleifmaschine gekauft. Weshalb?

Wir sind mit zurzeit rund 60 Mitarbeitern im hochwertigen Objektbau tätig. Unsere renommierten Auftraggeber, wie das Mercedes Museum in Stuttgart, der Nachrichtendienst Bloomberg in Frankfurt oder auch private Luxusjachteigner erwarten von uns höchste Qualität im Innenausbau. Zudem arbeite ich beständig daran, unsere Produktion zu optimieren. Haben Sie diese Ziele mit der Lackschleifmaschine von KÜNDIG erreicht?

Mit der Brilliant-3 sind wir sehr zufrieden. Sie leistet mit Sicherheit das, was wir uns vorgestellt haben. Zudem hat mich die Servicequalität von KÜNDIG positiv überrascht. Bei schwierigen Fragen und neuen Aufgaben unterstützt sie uns mit wertvollen Ratschlägen und qualifizierten Mitarbeitern vor Ort.



Beizerei Diethelm AG



Christian und Marco Gort, Sie sind Eigentümer der Beizerei Diethelm AG. Welche Eigenschaften braucht ein guter Beizer heute?

Der ursprüngliche Beizerberuf hat sich gewandelt: Heute wird er in einem umfassenderen Sinn als Oberflächenspezialist verstanden. Modernste Applikationsmethoden mit hochtechnisierten Beizen und industriellen Lacken verhelfen uns heute zu mehr Produktivität.

Sie haben sich kürzlich eine KÜNDIG Brilliant-1 Lackschleifmaschine gekauft. Weshalb?

Zu über 90% erhalten wir unsere Aufträge von Möbelabriken, Schreinereien und vom Innenausbau. Holz ist zwar ein natürlicher Werkstoff; es birgt aber auch viele Tücken und Geheimnisse. Schleifen ist die aufwendigste Arbeit in unserem Beruf. Bis vor kurzem haben uns die maschinellen Schleifresultate nicht überzeugt. Erst mit der Diagonalmethode von KÜNDIG wurde eine Qualität erreicht, die unseren Ansprüchen genügt. Mit der Lack-Schleifmaschine sind wir nun effizienter und produktiver.

Franz Zimmermann, Sie haben vor kurzem eine KÜNDIG Brilliant-1 in Betrieb genommen?

Das Lackschleifen gleicht einem sanften Streicheln. Wenn nur 0,1 oder 0,2 Bar zu viel Druck auf dem Schleifkissen ist, dann ist der ganze Lack weg. Deswegen habe ich die Maschine auf meine Ansprüche eingestellt. Die Service-Abteilung von KÜNDIG hat mit mir die Einstellungen erarbeitet. Das war wirklich eine tolle Zusammenarbeit.

Sie führen für viele Schreiner die Lackarbeiten aus. Wie hat sich diese Arbeit verändert?

Ich war selber überrascht, als ich bemerkte, wie schnell die Arbeit mit der neuen Maschine erledigt wird. Manche Lackierarbeiten schaffe ich heute in der halben Zeit und dies in geradezu perfekter Qualität. Ich habe mich auf Hochglanz spezialisiert und schleife und lackiere diese Platten insgesamt 7 Mal. Mit der neuen Schleifmaschine erreiche ich eine absolute Spitzenqualität, die mich begeistert.

Schweiz
Kündig AG
Hofstrasse 95
CH-8620 Wetzikon
Tel 043 477 30 01
Fax 043 477 30 09
E-Mail: info@kundig.com
www.kundig.com

Deutschland
Kündig GmbH
Kindleber Strasse 168
D-99867 Gotha
Tel 03621 8786-0
Fax 03621 8786-17
E-Mail: info@kundig.de
www.kundig.de

Frankreich
Kündig Sàrl
Le Gardot
F-25500 Montlebon
Tel 03 81 67 42 64
Fax 0041 32 936 11 59
E-Mail: info@kundig.fr
www.kundig.fr

England
Kündig Ltd.
Unit 4 , Falcon Place
Burscough, Lancashire L40 8RT
Tel 0845 833 0565
Fax 0845 833 0567
E-Mail: info@kundig.co.uk
www.kundig.co.uk



KUNDIG