

POWER-FEEDER F 300M

Nutzen Sie Ihre Hobelmaschine effizient!

... und steigen Sie damit auf in eine neue Leistungsklasse.



**Das bietet Ihnen der
WEINIG Power-Feeder F 300M:**

Optimale Produktqualität

- Kontinuierlicher Materialfluss
- Materialschonender Transport

Maximale Leistung

- Stetige Materialverfügbarkeit durch Pufferfunktion
- Effiziente Nutzung der Vorschubgeschwindigkeit
- Schnelle Positionierung durch motorische Achsen

Bedienerfreundliche Konzeption

- Automatische Einstellung der Geschwindigkeit
- Verstellung der CNC-Achsen durch PowerCom-Steuerung der Hobelmaschine
- Wartungsfreundlicher Aufbau



POWER-FEEDER F 300M

Highlights

- Flachmagazin mit Kettenquerförderer und Beschleuniger mit 6 einzeln angetriebenen Walzen
- Dynamisches Beschleunigungsverhalten der 3 Walzenpaare unabhängig voneinander
- Stabile, robuste, vierfach gelagerte Ausführung der Walzeneinheiten
- Fügelineal mit verschleißfester Oberflächenbehandlung MarathonPowerCoating Plus
- Integration der CNC-gesteuerten Achsen in die PowerCom-Steuerung
- Angetriebener und wegtaktbarer Andruck von oben im Einlaufbereich

Einsatzzwecke

- für kontinuierliche, lückenlose Beschickung ohne Aufholstoß, z.B. für Hobelmaschine
- für Beschickung mit definierter Lücke, z.B. für Scanner, Ummantelungsanlage oder Schwimmspindelbetrieb

Technische Daten

Querförderer

Arbeitshöhe	1.000 mm
Förderlänge	1.800 mm
Anzahl der starren Bahnen	5 St.
Anzahl der taktbaren Wippen	5 St.
Vorschubgeschwindigkeit	15 - 40 m/min
Antriebsmotor	2,2 kW

Beschleuniger

Vorschubwalzendurchmesser	415 mm
Angetriebene Vorschubwalzen	6 St.
Getaktete Vorschubwalzen	3 St.
Walzenantrieb	6 x 3 kW
Vorschubgeschwindigkeit	50 - 600 m/min
FU-Leistung Walzenantrieb	45 kW
Antrieb Andruck von oben	0,75 kW

Leistung

Max. Vorschubgeschwindigkeit der Hobelmaschine	300 m/min
Max. Taktzahl (bis Werkstückbreite 250 mm)	100 Teile/min

Werkstückabmessungen

Länge min. - max.	1.800 - 6.100 mm
Breite min. - max.	60 - 300 mm
Dicke min. - max.	20 - 120 mm

Integrierte Achsen in der PowerCom-Steuerung

Breitenverstellung	60 - 560 mm
Dickenverstellung	15 - 200 mm
Abrichtverstellung	0 - 10 mm
Fügeverstellung	0 - 10 mm
Aggressivitätsverstellung (Optimierung)	0 - 12 mm



Produktbereich Profilieren

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 9341 86-0
Fax +49 9341 7080
info-profiling@weinig.com
www.weinig.com