

# RONDAMAT 985

Die optimale Schleifmaschine für das präzise Schleifen breiter Werkzeuge



# Rondamat 985: Höchste Präzision beim Schleifen gerader Hobelmesser

Der Rondamat 985 bietet Ihnen ideale Voraussetzungen, um Geradmesser mit bis zu 720 mm Breite perfekt zu schleifen - ganz gleich ob es sich um ein Bohrungswerkzeug, Hydro-Werkzeug oder eine Messerwelle handelt. Dadurch dass die Messer im Hobelkopf geschliffen werden, können die Hydro-Werkzeuge im Anschluss sogar gejointet werden. Die Basis für die hohe Präzision der Maschine ist der massive Spindelträger. Der Bediener muss lediglich die Bearbeitungsparameter vorgeben und kann während des Schleifvorgangs anderen Aufgaben nachgehen, denn die Maschine arbeitet vollkommen selbstständig.

## Ihre Vorteile

- Hohe Flexibilität: geeignet zum Schleifen von Bohrungswerkzeugen, Hydro-Werkzeugen, sowie von rechts- und links-drehenden Messerwellen
- Rüstzeitersparnis und hohe Rundlaufgenauigkeit der Werkzeuge durch Schleifen der Messer im Messerkopf
- Mannloses Arbeiten nach dem Einrichten der Maschine
- Schnelle Einstellung der Maschine durch übersichtliche Steuerung mit Touch-Bedienung
- Konstant hohe Qualität des Schleifergebnisses
- Zeitersparnis beim Vermessen der Werkzeugradialen durch Integration in die Schleifmaschine
- Rüstzeitersparnis an der Hobelmaschine und maßhaltige Endprodukte durch Vermessung der Werkzeuge
- Sicheres und einfaches Heben von schweren Bohrungswerkzeugen und Messerwellen durch Hebevorrichtungen
- Hohe Sicherheit durch Vollkapselung



## Die wichtigsten technischen Daten:

Werkzeugbreite max.	720 mm
Werkzeugflugkreis min./ max.	130/ 300 mm
Werkzeuggewicht max.	300 kg
Teilapparat, Anzahl der Schneiden	1 - 36
Freiwinkelschliff radial am Messerrücken, motorisch positionierbar	15 - 35 Grad
Schleifscheibendurchmesser	125 mm
Schleifspindelantrieb	1,5 kW
Schleifspindeldrehzahl, frequenzgeregelt	1.500 - 4.600 UpM
Zentrale Kühlmittleinrichtung mit Filtervlies	Standard
Integrierte Werkzeug-Radien-Messeinrichtung	Standard
Innenraumbeleuchtung	Standard
Vollkapselung der Maschine	Standard
Werkzeughebevorrichtung	Option
Gesamtanschlusswert	ca. 2 kW

### 1 Vollautomatisches Schleifaggregat

Die präzise Führung des Schleifaggregats gewährleistet eine konstant hohe Qualität mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Zudem ergibt sich eine enorme Rüstzeitersparnis, weil die Messer im Hobelkopf geschliffen werden.

### 2 Intuitive Bedienung

Die Steuerung ist sehr übersichtlich und mit anschaulichen Grafiken gestaltet, so dass die Maschine schnell, sicher und fehlerlos bedienbar ist.

### 3 Integrierte Radiusvermessung

Die Vermessung der Werkzeuge in der Schleifmaschine bringt eine deutliche Zeitersparnis beim Vermessen selbst, aber auch beim Rüsten der Hobelmaschine. Durch das Vermessen auf 0,01 mm genau kann die Hobelmaschine exakt eingestellt werden.

### 4 Zentrale Kühlmittleinrichtung

Das Kühlmittel wird durch ein Filtervlies gereinigt und kann dadurch wiederverwendet werden. Sowohl der Kühlmittelverbrauch als auch der Wartungsaufwand sinken deutlich.

### 5 Werkzeughebevorrichtung

Mit der Hebevorrichtung können die schweren Werkzeuge problemlos und sicher in die Schleifmaschine gehoben werden. Das spart Zeit und erhöht Ergonomie und Sicherheit des Bedieners.





## **Produktbereich Profilieren**

MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Deutschland

Telefon +49 9341 86-0  
Fax +49 9341 7080  
info-profiling@weinig.com  
www.weinig.com